

# Generatore TriGas LC/MS

## Modello LCMS-5000



### Caratteristiche

**Ideato appositamente per apparecchi Applied Biosystems LC/MS MDS SCIEX**

**Elimina gli inconvenienti e i costi dovuti alle bombole di aria zero e azoto gassoso**

**Previene l'esaurimento dei gas durante il funzionamento degli strumenti LC/MS**

**Ottimizza i tempi di attività degli strumenti LC/MS**

**Funzionamento affidabile e silenzioso con valori di pressione non elevati e sicuri**

**Purezza del gas del 99,999%, senza ftalati**

**Sistema pronto all'uso che elimina regolatori in acciaio inossidabile e pannelli per la distribuzione del gas**

**Fornisce azoto puro, aria "grado zero" e aria di scarico**

**Prodotto da Azienda certificata ISO 9001**

**Funzionamento continuo 24 ore su 24, sette giorni su sette**

**Manutenzione minima**

**Semplice installazione e funzionamento silenzioso**

**Sistema completo di compressore integrato e di serbatoio accumulo aria compressa**

**Fornisce gas per alimentare fino a due LC/MS**

**Garanzia compressore 10.000 ore e/o 3 anni**



**Il generatore TriGas LCMS-5000 di Parker Balston** è un sistema completo progettato per trasformare semplice aria compressa in azoto puro per gas di copertura, aria "grado zero" per fornitura di gas 1 / gas 2 con punto di rugiada pari a -40 °C, per gas di scarico esausti. Il sistema è progettato per produrre gas che soddisfano e superano i requisiti previsti per gli apparecchi LC/MS Applied Biosystems che richiedono le tre alimentazioni indipendenti. Il generatore comprende sei tecnologie funzionali: pre-filtrazione coalescente con scarichi condensa temporizzati, membrane autorigeneranti per essiccazione aria compressa, un modulo catalitico riscaldato di particolare concezione, membrane a fibre cave per la permeazione dell'azoto, moduli di assorbimento idrocarburi ad alta capacità e selettività e filtrazione finale a membrana, il tutto perfettamente integrato e abbinato ad un compressore estremamente affidabile, di tipo a spirale orbitante.

**Il generatore TriGas LCMS-5000 di Parker Balston** fornisce gas sufficiente per uno o due strumenti LC/MS su base continua ed elimina completamente la dipendenza, le spese e gli inconvenienti derivanti dall'uso di bombole di aria zero e azoto ad alta pressione.

Il generatore è facilmente collegabile alle esistenti linee dei gas grazie alle porte di uscita indipendenti, in acciaio inossidabile, perfettamente integrate nello strumento. Distribuzione, pressione e controllo del flusso di gas sono inclusi in ogni generatore TriGas, eliminando la necessità di sistemi secondari per la pressione o la gestione del gas.

Non sarà più necessario tenere in laboratorio bombole di riserva per far fronte a esaurimento del gas, mancate consegne di bombole, interruzioni del trasporto o periodi di fornitura insufficiente. Grazie al **generatore TriGas LCMS-5000 di Parker Balston**, potrete gestire tutte le forniture di gas LC/MS.

### Caratteristiche tecniche principali

| Modello                                     | LCMS-5000  |
|---|--|
| Gas di copertura (azoto)                    | fino a 10 lpm e 5,5 barg                                       |
| Gas di sorgente (aria ultrapura grado zero) | fino a 23 lpm e 7,6 barg                                       |
| Gas di scarico (aria secca)                 | fino a 8 lpm e 4,1 bar   |
| Compressore integrato                       | Sì, a spirale orbitante  |
| Punto di rugiada in pressione               | -40 °C   |
| Idrocarburi residui                         | <0,05 ppm misurati come metano                                 |
| Particelle > 0,01 micron                    | Nessuna  |
| Ftalati                                     | Nessuno  |
| Liquidi sospesi                             | Nessuno  |
| Entrata                                     | Tubazione da 3/8" a compressione                               |
| Uscite                                      | Tubazione da 1/4" in acciaio inossidabile,<br>3 per ogni unità |
| Dimensioni                                  | 1270 mm x 1140 mm x 1090 mm                                    |
| Manometri                                   | 3 per ogni unità   |
| Requisiti elettrici                         | 230 V c.a., 50 Hz, 30 amp                                      |
| Livello rumorosità                          | <49 dB(A)  |
| Peso  | 256 kg (peso di spedizione: 371 kg)                            |
| Serbatoio accumulo aria compressa           | Compreso, 75 litri   |

### Informazioni per l'ordinazione

| Descrizione             | Numero di modello |
|-------------------------|-------------------|
| Generatore TriGas LC/MS | LCMS-5000         |
| Kit di installazione    | IKLCMS-5000       |
| Kit di manutenzione     | MKLCMS-5000       |

L'azienda sottolinea il proprio impegno per garantire la precisione delle indicazioni contenute in questo documento al momento della stampa. Alla luce di una politica aziendale finalizzata al continuo miglioramento dei prodotti, Parker Hannifin UK Ltd si riserva il diritto di modificare le caratteristiche senza obbligo di preavviso. L'azienda non si assume alcuna responsabilità per perdite, lesioni o danni conseguenti, risultanti dall'impiego di questo documento o da errori ed omissioni in esso riscontrabili. I dati forniti sono puramente indicativi e non costituiscono una specifica tecnica, né un'offerta di vendita. I prodotti sono sempre soggetti a un programma di miglioramento e controllo che può originare modifiche delle caratteristiche menzionate. Poiché il prodotto potrebbe essere utilizzato in circostanze che esulano dalla conoscenza e dal controllo di Parker Hannifin UK Ltd, non è possibile accordare una garanzia per applicazioni specifiche. È pertanto responsabilità del cliente eseguire i test necessari per determinare l'utilità del prodotto e garantirne la sicurezza operativa in una specifica applicazione.

SCAR/073/12/06 S3.2.188